

申报骨干专业的实训实验条件

一、本专业现有实训（实验）设施设备				
（一）实训（实验）设施名称：模具加工中心 功能：可实现模具加工的实习实训				
序号	设备名称	规格	配置数量（单位）	价值（万元）
1	数控铣床		1	11.5
2	普通铣床		1	5.5
3	小孔机		1	8
4	线切割	快丝、中丝	4	34.96
5	电火花		1	15.2
6	慢走丝		1	51
7	加工中心		1	60
8	大磨床		1	8
9	小磨床		1	4
10	钻床		1	7.2
11	台钻		2	1
12	气泵		2	1
13	砂轮机		1	0.3
14	磨刀机		1	1
15	天车		1	4
合计			22	213.41
（二）实训（实验）设施名称：车工实训室 功能：可实现车工工艺的实训				
序号	设备名称	规格	配置数量（单位）	价值（万元）
	数控车床	6140	10	85
	普通车床	6140	14	121.8
合计			24	206.8
（三）实训（实验）设施名称：钳工 功能：钳工工艺实训				
序号	设备名称	规格	配置数量（单位）	价值（万元）
	台钳		60	2
	钳工台钳桌		12	8
合 计			72	10
（四）实训（实验）设施名称：电子制图室 功能：电子制图 仿真模拟加工				
序号	设备名称	规格	配置数量（单位）	价值（万元）
	电脑		100	60
	软件		25	100
合 计			54	160

二、本专业急缺的实训（实验）设施设备				
（一）实训（实验）设施名称： 功能：工件铣削				
序号	设备名称	规格	配置数量（单位）	价值（万元）
	加工中心		2	120
三、本专业近三年计划购置的实训（实验）设施设备				
实训（实验）设施名称：功能：工件铣削				
序号	设备名称	规格	配置数量（单位）	价值（万元）
	加工中心		2	120