

车工工艺与技能训练月考题

绪论

简答题(16 分)

1 何谓车工？

2 车削加工有哪些范围？

3 简述我国车床的发展史。

4 学完《车工工艺与技能训练》应达到哪些要求？

1. 1 入门知识

一填空题（21 分）

1 车 床 主 要 由 _____, _____, _____, _____, 照明等部分

组成。

2 车床的切削运动主要指工件的（ ）运动和车刀的（ ）运动，进给运动分为（ ）进给运动和（ ）进给运动。

3 切削用量又称（ ），是衡量（ ）的参量，包括（ ）（ ）和（ ）。

4 使用切削液前，应在床身导轨上涂抹（ ）

5 批量生产的零件，首件要（ ），在确认合格后，方可继续生产。精车工件要注意（ ）处理。

6 主轴变速必须先（ ），变换进给箱手柄要在（ ）速下进行。为保持丝杠的精度，除切削（ ）外，不得事业丝杠进行机动进给。

二判断题（10 分）

1 工作时，头不能离工具太近：为防止切削飞入眼中。（ ）

2 在车床上操作可以戴手套。（ ）

3 应用专用铁钩清除切屑，有时也可以用手直接清除。（ ）

4 车床运转时严禁用手去摸工件表面。（ ）

5 工作完毕后，将所用过的物件擦净归位，清理机床，刷去切屑，擦净机床各部位的油污；按规定加注润滑油，将床鞍摇只至床头一端，各转动手柄放到空挡位置，关闭电源。（ ）

三简答题（30 分）

1 车削时工件上是哪三个不断变化的表面？

2 切削液有哪些作用？

3 如何选择切削液？

4 切削液有哪几种？

5 切削用量要素有哪些？它的定义，单位及计算公式是什么？

6 车床的润滑方式主要有哪几种？车床的一级保养的周期有多长？

保养的主要内容是什么？

四 计算题（23 分）

1 车削直径为 98mm 的工件，若选主轴转速为 1000r/min，求切削速度的大小。（6 分）

2 车削直径为 438mm 的铸铁工件，若切削速度为 72r/min,试求车床主轴转速。（7 分）

3 车削直径为 56mm 的轴类工件外圆，要求一次进给车削到直径为 48mm，若选用 $V_c=80\text{m/min}$ 的切削速度，求背吃刀量和主轴转速各是多少？（10 分）